



Processindustriellt Centrum - Lund



LUNDS
UNIVERSITET



Lunds Universitet startar, med stöd av Stiftelsen för Strategisk Forskning (SSF) och i samarbete med representanter för processindustrin, PIC-Lund (PIC-LU).

Lunds Universitet

Institutionen för kemiteknik, LTH
Institutionen för reglerteknik, LTH

Industrirepresentanter



PIC-LUs mål är att, tillsammans med svensk processindustri, skapa ett internationellt ledande centrum för forskning och kompetensutveckling inom processoptimering och reglerteknik.

Är ni intresserade av att medverka i PIC-LU inom framtida forskning eller kompetensutveckling?

Välkomna att kontakta oss!

www.pic.lu.se

Hur?

PIC-LU ger fyra olika typer av kompetenshöjande kurser:

- A: Introduktionskurser (för t.ex. operatörer)
- B: Grundkurser (för t.ex. ingenjörer och civ.ing.)
- C: Fortsättningskurser (för t.ex. civ.ing.)
- D: Specialistkurser på forskarnivå.

När?

PIC-LU ger kurser vid olika tillfällen:

- 1: Regelbundet och komprimerat 2 ggr/år på Lunds universitets och med öppet deltagande.
- 2: På beställning av ett företag, med deltagare enbart ifrån företaget, och på plats hos det aktuella företaget.

Vad?

PIC-LU ger kurser inom:

- Kemiteknik: Processoptimering, Processimulering, etc.
- Reglerteknik: Praktisk reglerteknik, Processreglering, Optimering, MPC, etc.

KOMPETENS-
UTVECKLING

FORSKNING

Flexibilitet

”Flexibel produktion innebär att man på samma anläggning/fabrik skall kunna producera och enkelt ställa om emellan ett flertal produktvarianter.”

Projektmål:

- Utveckla modeller för produktomställningar.
- Utveckla ett ramverk för optimering av produktionsomställningar.
- Utveckla en metod för robusthetsanalys.



Styrbarhet

”Att effektivt kunna styra kritiska produktionsenheter är avgörande för hela processens prestationsförmåga.”

Projektmål:

- Utveckla metoder och verktyg för optimal reglering av kemiska reaktorsystem.
- Utveckla en enkel, användarvänlig och väldefinierad reglerstruktur för specifika reaktorsystem.



Tillgänglighet

”Tillgänglighet är ett mått som visar hur stor andel av tiden en produktionsenhet är i effektivt bruk.”

Projektmål:

- Ta fram förbättrade kalibrerings- och valideringsmetoder för kromatografi-modeller.
- Ta fram riktlinjer för hur kromatografiprocessen bäst skall exekveras och vilka krav detta ställer på utrustningen.



Kontaktperson: Bernt Nilsson (centrumledare), bernt.nilsson@chemeng.lth.se, 046-222 80 88